

Zpráva o produktivitě

29.10.2008 splněno

Zákazník

Drehbolzen 1280811000 (203193)

Vaše reference

Vypracoval Kášek

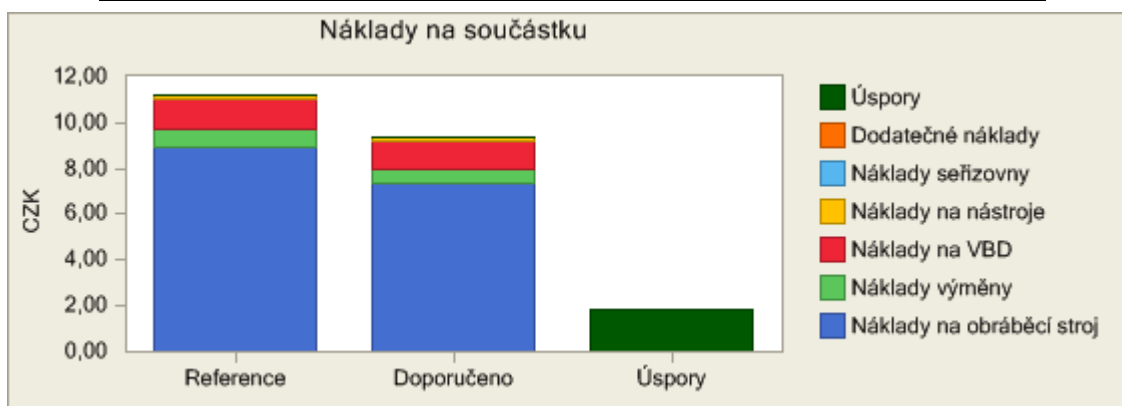
Schváleno

/

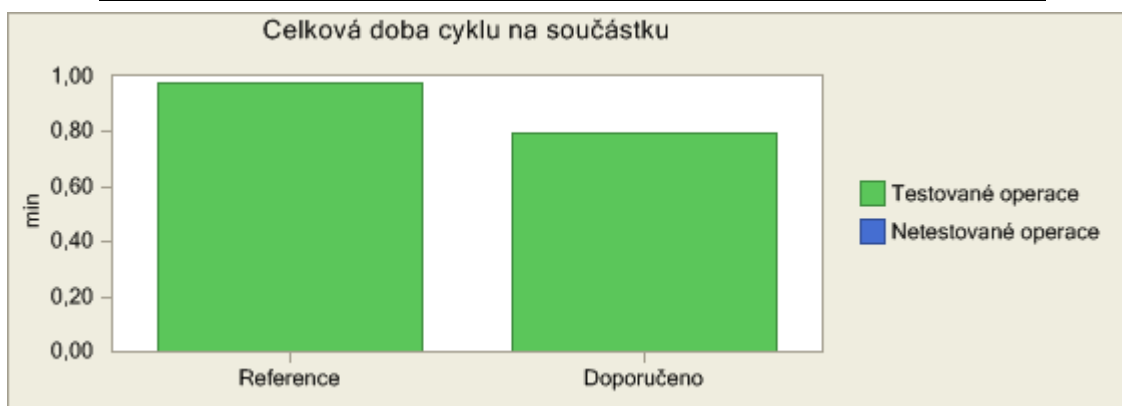
Sandvik Coromant
/ Kášek

Aktuální situace:

Doporučení:



Roční úspora 131 279 Kč





Úspory výrobního času 207 (hod)



Značka stroje	Hass	Součást	1280811000 (203193)
ID (ident. č.) stroje		Kód CMC	02.1
Náklady na hodinu provozu stroje	600 Kč	Počet součástí na jedno upnutí	1
Hodinové náklady seřizovny	0 Kč	počet součástí (měsíc)	6000
		Počet součástí za rok	70000

Analýza nákladů na součást		
	Reference	Doporučeno
Náklady na obráběcí stroj	8,93 Kč	7,34 Kč
Náklady na nástroje	0,20 Kč	0,15 Kč
Náklady na VBD	1,25 Kč	1,19 Kč
Náklady výměny	0,83 Kč	0,65 Kč
Náklady na výměnu nástroje	0,00 Kč	0,00 Kč
Náklady seřizovny	0,00 Kč	0,00 Kč
Dodatečné náklady	0,00 Kč	0,00 Kč
	.	.
Celkové náklady	11,21 Kč	9,33 Kč
	.	.



Zvýšení produktivity u doporučených nástrojů	22%
Zvýšení produktivity za celou dobu cyklu	22%
Úspory výrobního času za rok	207 (hod)
Úspory na součást	1,88 Kč
Úspory na jednotku (měsíc)	11 252,50 Kč
Úspory na rok	131 279 Kč

Reference		Doporučeno	
			
Konkurence pravá hrubování		Sandvik pravá hrubování	
Nástroj		Nástroj	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	DWLNR2525M08	Kód	DWLNR2525M06
Kód (označení zákazníka)	DWLNR2525M08	Kód (označení zákazníka)	DWLNR2525M06
Náklady	████████,00 Kč	Náklady	████████,00 Kč
Počet výměn VBD	400	Počet výměn VBD	400
Doba výměny jedné VBD (min)	2	Doba výměny jedné VBD (min)	2
Břítová destička		Břítová destička	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	WNMG080408	Kód	WNMG060408-PR
Kód (označení zákazníka)	WNMG080408	Kód (označení zákazníka)	WNMG060408-PR
Třída	████████	Třída	GC4235
Počet břitů VBD	6	Počet břitů VBD	6
Náklady na VBD	████████ Kč	Náklady na VBD	████████ Kč
Počet VBD	1	Počet VBD	1
Řezné podmínky		Řezné podmínky	
Řez	Hrubování	Řez	Hrubování
Otáčky vřetena (n) (ot./min)	712	Otáčky vřetena (n) (ot./min)	655
Průměr (Dm) (mm)	85	Průměr (Dm) (mm)	85
Řezná rychlost (vc) (m/min)	190	Řezná rychlost (vc) (m/min)	175
Posuv (fn) (mm/ot)	0,15	Posuv (fn) (mm/ot)	0,2
Hloubka řezu (ap) (mm)	0,4	Hloubka řezu (ap) (mm)	0,4
Délka řezu (mm)	0	Délka řezu (mm)	0



Reference		Doporučeno	
Počet průchodů	2	Počet průchodů	2
Doba v řezu na součástku[min]	0,36	Doba v řezu na součástku[min]	0,3
Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,36	Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,3
Životnost nástroje (počet součástí)	144	Životnost nástroje (počet součástí)	144
Životnost nástroje (minuty)	52,38	Životnost nástroje (minuty)	42,65
Životnost nástroje (metry)	12,3	Životnost nástroje (metry)	12,3
Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci	Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci

Reference		Doporučeno	
			
Konkurence levá hrubování		Sandvik levá hrubování	
Nástroj		Nástroj	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	DWLN2525M08	Kód	DWLN2525M06
Kód (označení zákazníka)	DWLN2525M08	Kód (označení zákazníka)	DWLN2525M06
Náklady	████████,00 Kč	Náklady	████████,00 Kč
Počet výměn VBD	400	Počet výměn VBD	400
Doba výměny jedné VBD (min)	2	Doba výměny jedné VBD (min)	2
Břítová destička		Břítová destička	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	WNMG080408	Kód	WNMG060408-PR
Kód (označení zákazníka)	WNMG080408	Kód (označení zákazníka)	WNMG060408-PR
Třída	██████	Třída	GC4235
Počet břitů VBD	6	Počet břitů VBD	6
Náklady na VBD	██████ Kč	Náklady na VBD	██████ Kč
Počet VBD	1	Počet VBD	1
Řezné podmínky		Řezné podmínky	
Řez	Hrubování	Řez	Hrubování
Otáčky vřetena (n) (ot./min)	712	Otáčky vřetena (n) (ot./min)	655
Průměr (Dm) (mm)	85	Průměr (Dm) (mm)	85
Řezná rychlost (vc) (m/min)	190	Řezná rychlost (vc) (m/min)	175
Posuv (fn) (mm/ot)	0,15	Posuv (fn) (mm/ot)	0,2
Hloubka řezu (ap) (mm)	0,4	Hloubka řezu (ap) (mm)	0,4
Délka řezu (mm)	0	Délka řezu (mm)	0

Reference		Doporučeno	
Počet průchodů	2	Počet průchodů	2
Doba v řezu na součástku[min]	0,36	Doba v řezu na součástku[min]	0,3
Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,36	Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,3
Životnost nástroje (počet součástí)	144	Životnost nástroje (počet součástí)	144
Životnost nástroje (minuty)	52,38	Životnost nástroje (minuty)	42,65
Životnost nástroje (metry)	12,3	Životnost nástroje (metry)	12,3
Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci	Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci

Reference		Doporučeno	
			
Konkurence pravá načisto		Sadvik pravá načisto	
Nástroj		Nástroj	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	DWLN2525M06	Kód	DWLN2525M06
Kód (označení zákazníka)	DWLN2525M06	Kód (označení zákazníka)	DWLN2525M06
Náklady	██████████,00 Kč	Náklady	██████████,00 Kč
Počet výměn VBD	400	Počet výměn VBD	400
Doba výměny jedné VBD (min)	2	Doba výměny jedné VBD (min)	2
Břitová destička		Břitová destička	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	WNMG060404	Kód	WNMG060404-WF
Kód (označení zákazníka)	WNMG060404	Kód (označení zákazníka)	WNMG060404-WF
Třída	██████████	Třída	GC1515
Počet břitů VBD	6	Počet břitů VBD	6
Náklady na VBD	██████████ Kč	Náklady na VBD	██████████ Kč
Počet VBD	1	Počet VBD	1
Řezné podmínky		Řezné podmínky	
Řez	Velmi jemné dokončování	Řez	Velmi jemné dokončování
Otáčky vřetena (n) (ot./min)	2419	Otáčky vřetena (n) (ot./min)	2419
Průměr (Dm) (mm)	25	Průměr (Dm) (mm)	25
Řezná rychlost (vc) (m/min)	190	Řezná rychlost (vc) (m/min)	190
Posuv (fn) (mm/ot)	0,06	Posuv (fn) (mm/ot)	0,07
Hloubka řezu (ap) (mm)	0,3	Hloubka řezu (ap) (mm)	0,3
Délka řezu (mm)	12	Délka řezu (mm)	12

Reference		Doporučeno	
Počet průchodů	1	Počet průchodů	1
Doba v řezu na součástku[min]	0,08	Doba v řezu na součástku[min]	0,07
Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,08	Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,07
Životnost nástroje (počet součástí)	72	Životnost nástroje (počet součástí)	108
Životnost nástroje (minuty)	5,95	Životnost nástroje (minuty)	7,65
Životnost nástroje (metry)	0,86	Životnost nástroje (metry)	1,3
Kritéria výměny nástroje	(11) Špatná kvalita povrchu obrobku	Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci

Reference		Doporučeno	
			
Konkurence levá načisto		Sandvik levá načisto	
Nástroj		Nástroj	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	DWLNL2525M06	Kód	DWLNL2525M06
Kód (označení zákazníka)	DWLNL2525M06	Kód (označení zákazníka)	DWLNL2525M06
Náklady	████████,00 Kč	Náklady	████████,00 Kč
Počet výměn VBD	400	Počet výměn VBD	400
Doba výměny jedné VBD (min)	2	Doba výměny jedné VBD (min)	2
Břitová destička		Břitová destička	
Výrobce	Konkurence	Výrobce	Coromant
Kód	WNMG060404	Kód	WNMG060404-WF
Kód (označení zákazníka)	WNMG060404	Kód (označení zákazníka)	WNMG060404-WF
Třída	████████	Třída	GC1515
Počet břitů VBD	6	Počet břitů VBD	6
Náklady na VBD	████████ Kč	Náklady na VBD	████████ Kč
Počet VBD	1	Počet VBD	1
Řezné podmínky		Řezné podmínky	
Řez	Velmi jemné dokončování	Řez	Velmi jemné dokončování
Otáčky vřetena (n) (ot./min)	2419	Otáčky vřetena (n) (ot./min)	2419
Průměr (Dm) (mm)	25	Průměr (Dm) (mm)	25
Řezná rychlost (vc) (m/min)	190	Řezná rychlost (vc) (m/min)	190
Posuv (fn) (mm/ot)	0,06	Posuv (fn) (mm/ot)	0,07
Hloubka řezu (ap) (mm)	0,3	Hloubka řezu (ap) (mm)	0,3
Délka řezu (mm)	12	Délka řezu (mm)	12

Reference		Doporučeno	
Počet průchodů	1	Počet průchodů	1
Doba v řezu na součástku[min]	0,08	Doba v řezu na součástku[min]	0,07
Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,08	Doba bloku na jedno upnutí[min]	0,07
Životnost nástroje (počet součástí)	72	Životnost nástroje (počet součástí)	108
Životnost nástroje (minuty)	5,95	Životnost nástroje (minuty)	7,65
Životnost nástroje (metry)	0,86	Životnost nástroje (metry)	1,3
Kritéria výměny nástroje	(11) Špatná kvalita povrchu obrobku	Kritéria výměny nástroje	(12) Obrobek mimo toleranci