

Přehled

Upínací systém QS™

Nyní také pro další typy strojů s posuvnou hlavou

Systém využívající dorazy, klínky a krátké nástrojové držáky. Nahrazuje konvenční nástroje běžně používané v nožových hlavách. Díky zrychlení výměny nástrojů umožňuje zkrácení prostojů. Nyní v nabídce pro stroje s posuvnou hlavou Tornos, Tsugami a Nexturn. K dispozici také pro stroje Citizen a Star.

Použití

Nástrojové držáky pro systém:
CoroTurn 107.
CoroCut 1, -2, -3.
CoroCut XS.
CoroThread 266.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

Klínky QS pro stroje Nexturn SA20 a SA26.
Dorazy a klínky QS pro stroje Tsugami B0, BS, BU, BM, BN, BA, BW a Tornos Delta 12 a 20.
Krátké nástrojové držáky pro systém CoroThread 266



CoroTurn® HP

Rozšíření nabídky nástrojových držáků s vysokotlakým přívodem řezné kapaliny

Nové soustružnické nástrojové držáky pro negativní břitové destičky. Přesné nasměrování proudu řezné kapaliny zlepšuje funkci a výkonnost. Lepší dělení třísky, životnost nástroje a/nebo vyšší řezné parametry.

Použití

Výhody jsou nejzřetelnější při obrábění HRSA, titanu, korozivzdorných ocelí.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

38 nových nástrojových držáků pro negativní břitové destičky. Pro břitové destičky tvaru C, S a D. Velikost spojky Coromant Capto® - C5, C6, C8.



Třída CB7015 a CB7025

Menší velikosti břitových destiček pro soustružení tvrzených součástí

Pro dokončovací soustružení tvrzených ocelí. Mnohobřitě provedení CBN hrotů. Určeny pro obrábění součástí menšího průměru.

Použití

Pro součásti s průměrem díry od 8.5 mm. Tvrzené oceli (58-65 HRC). CB7015 – spojitě až lehké přerušované řezy. CB7025 – lehké až náročné přerušované řezy.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

Břitové destičky tvaru C-, S- a D. 10 břitových destiček ve třídě CB7015. 10 břitových destiček ve třídě CB7025.



Třída GC1135

Unikátní nová třída pro systém CoroThread® 266

Univerzální třída pro závitorezné operace ve všech typech materiálů.
Optimalizovaná pro obrábění korozivzdorných ocelí a HRSA.
Nejlepší volba pro geometrie s nejvyšší ostrostí pro obrábění všech typů materiálů.
Alternativa ke třídě GC1125 pro řezání závitů.

Použití

V případě, že většina závitorezných operací se provádí v:
Korozivzdorných ocelích nebo HRSA – zvolte třídu GC1135.
Oceli, litině nebo slitinách hliníku - zvolte třídu GC1125.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

Břítové destičky ve třídě GC1135 ve velikosti 16 pouze pro:

- V-profil 50°, 60°
- Metrický závit 60°
- UN závit 60°
- Whitworthův závit 55°
- NPT 60°
- BSPT 55°
- Lichoběžníkový závit 30°
- Acme 29°
- Stub-Acme 29°



Fréza CoroMill® 490

Nově s břitovými destičkami velikosti 14 mm

Větší velikost břitových destiček pro hloubky řezu až 10 mm.
Pro velké šířky záběru.
Vysoká přesnost, úzké tolerance.
Lehký průběh řezu.

Použití:

Koncepce 490-14 představuje první volbu pro frézování pravoúhlých osazení s ap nad 4 mm za předpokladu, že není požadováno postupné zahlubování.

Novinky zařazené do nabídky pro CoroPak 10.1

Nová velikost břitových destiček je k dispozici pro všechny velikosti těles fréz:
Průměr: 40 – 250 mm.

Geometrie:
PL, PM, PH.

Poloměr rohu VBD:
0.8 – 2.0.

Třídy:
ISO P - GC1030 GC4220 GC4230 GC4240.
ISO K - GC1020 GC3220.

Další alternativy jsou k dispozici v provedení Tailor Made.



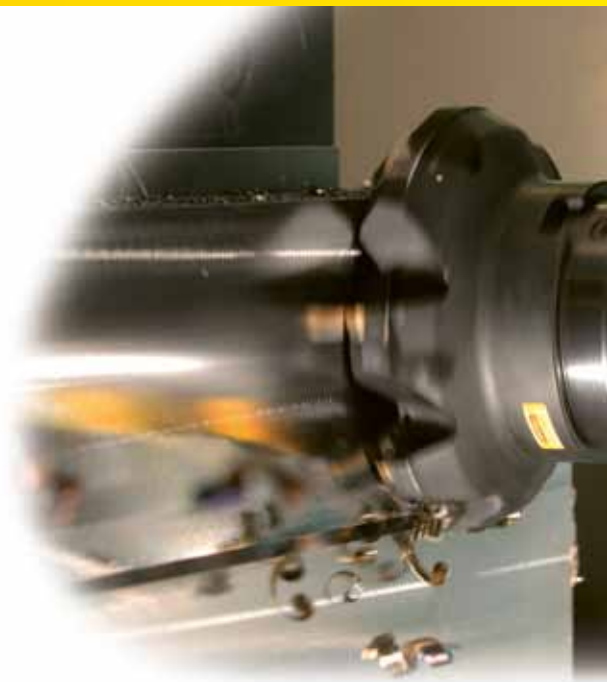
CoroMill® 345

Nové hladící geometrie a alternativy pro volbu tříd břitových destiček

Vysoce přesná čelní fréza pro menší hloubky řezu.
Nové hladící břitové destičky pro frézování ocelí a litin s výsledným zrcadlově lesklým povrchem.
Nová cermetová třída.
Rozšíření stávající nabídky geometrií.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

Hladící břitové destičky pro obrábění ocelí – PW8.
Hladící břitové destičky pro obrábění litin – KW8.
Cermetová třída CT530 pro dokončovací obrábění ocelí.
Geometrie M-PH – ve stávající třídě GC1030.
Geometrie E-KW – ve stávajících třídách GC1020, GC3040, K20W, H13A.



Třídy S30T a S40T

Nové třídy pro frézování titanu

Určeny pro vysoce produktivní a spolehlivé obrábění titanu.
V nabídce pro většinu frézovacích nástrojů CoroMill.
Třída S30T – stabilní, předvídatelné podmínky.
Třída S40T – nestabilní, náročné podmínky.

Použití

Nejlepší výsledky zaručuje používání podle následujících pravidel:
S30T – slabý sklon k vibracím, střední a vyšší řezné rychlosti, přednostně spolu s vnitřním HPC přívodem řezné kapaliny.
S40T – špatná stabilita, střední řezné rychlosti, přednostně spolu s vnitřním HPC přívodem řezné kapaliny.
Použití pro koncepci CoroMill 690:
– S30T (černá) pro obvodové břitové destičky
– S40T (zlatá) pro spodní řadu břitových destiček na čele nástroje

Novinky zařazené do nabídky pro CoroPak 10.1

Břitové destičky pro koncepci CoroMill 690, -390, -331, -300, -245, -216, -210, -200.



Integrované nástrojové držáky se spojkou EH

Nové nástrojové držáky pro výměnné řezné hlavy

- Kompatibilita se všemi řeznými hlavami CoroMill 316
- Lepší funkční a výkonnostní charakteristiky než v případě stopkového nástroje upnutého v přesném mechanickém sklíčidle
- Redukce nástrojového inventáře
- Vyšší stabilita při obrábění

Použití

Pro použití se všemi typy řezných hlav CoroMill 316. Letecký průmysl, výroba medicínské techniky, energetických zařízení, forem a zápusťek.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

Nástroje Coromant Capto: C3 – C6.
Extra krátké nástroje Coromant Capto bez drážky pro ruku manipulátoru určené pro poháněné nástrojové držáky: C3 - C4.
HSK 63A/C.
ISO 7388.1 - strmý kužel 40.
MAS-BT 403 - strmý kužel 30 a 40.
CAT-V 40 (inch).
Bridgeport R8 (inch).



Vrtáky CoroDrill® 854 a CoroDrill® 856

Bezpečnost výroby otvorů v kompozitních materiálech

Navrženy pro potřeby aplikací v leteckém průmyslu.
Splňují potřebné požadavky na přesnost i nároky kladené
obráběnými materiály.
Dlouhá a neměnná životnost při obrábění kompozitních materiálů.
K dispozici jako standardní skladované položky, další alternativy
v provedení Tailor Made.
Standardní položky jsou skladem ve třídě N20C – slinutý karbid
s diamantovým povlakem.

Použití

Plasty vyztužené uhlíkovými vlákny (CFRP).
Vrstvené materiály plátované hliníkem.
Použití pro zvýšení produktivity v případě výskytu následujících
typů poškození materiálů:
Roztřepení, vyštipování - CoroDrill 854
Delaminace - CoroDrill 856

Novinky zařazené do nabídky pro CoroPak 10.1

CoroDrill 854 a CoroDrill 856:

Průměr: 4 mm - 0.5 inch

Třída: N20C

CoroDrill 855:

Pouze v provedení Tailor Made



Skličidlo Hydro-Grip®* HD

Nové přesné skličidlo Hydro-Grip pro náročné podmínky obrábění

Nejvyšší upínací síla ze všech skličidel na trhu.
Zkrácení prostojů díky rychlému seřízení.
Spolehlivá funkce při těžkém hrubování.
Vyvážené pro vysokorychlostní aplikace.
Současná nabídka zahrnuje větší počet typů spojky.

Použití

Dokončování až těžké hrubování. Frézování, vrtání, vystružování.
Ideální pro těžké obrábění.
Rozsah upínacích průměrů 20 – 32 mm.
Možnost použití kleštin.

Novinky zařazené do nabídky pro 10.1

ISO 50, průměr 20, 25, 32 mm.

MAS BT 40, průměr 20 mm.

MAS BT 50, průměr 20, 25, 32 mm.

HSK 100, průměr 20, 25, 32 mm.

CAT V 50, průměr 20, 25, 32 mm.

